

AKD 4505
(Swedish)



FÖRGASARE

Typ HD

INSTRUKTIONER FÖR TRIMNING
JUSTERING OCH SERVICE

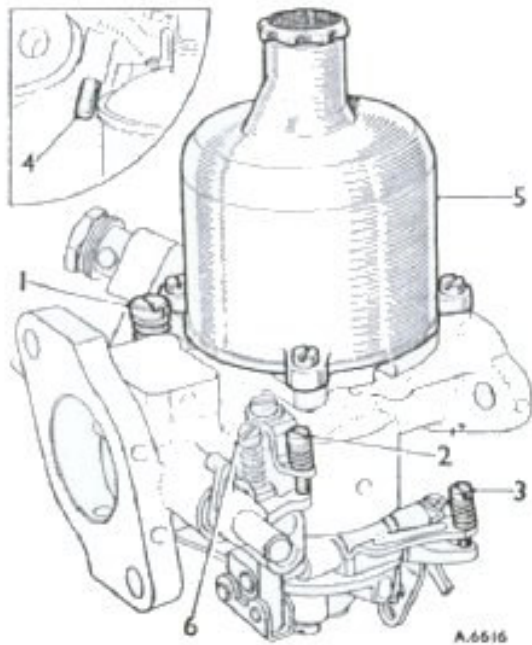
TILLVERKARE:

THE S.U. CARBURETTOR COMPANY LIMITED

WOOD LANE · ERDINGTON · BIRMINGHAM 24

TELEPHONE: ERDINGTON 7371 (9 lines) TELEGRAMS: CARBURFLEX, BIRMINGHAM
TELEX: 338342



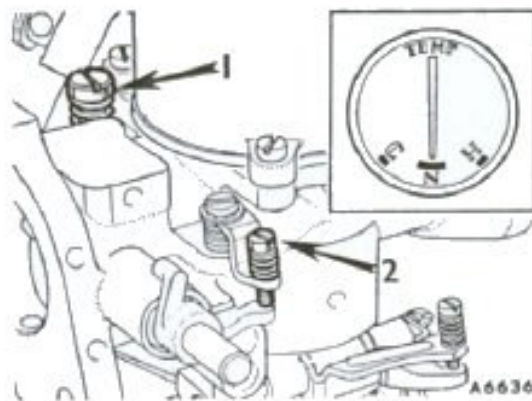


TYP HD FÖRGASAREN

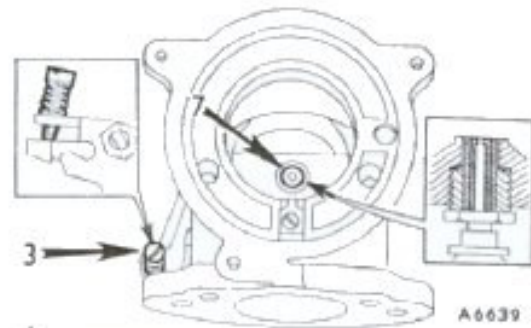
- | | |
|--|---|
| 1. Lågvarvsventil | 4. Lyftapp för kolv |
| 2. Justeringskruv för snabbt
tongångsvarv | 5. Kolv/vakuumllocka |
| 3. Justeringskruv för
murstycke | 6. Justeringskruv för
gasspjäll (när dylik
är monterat) |

TRIMNING

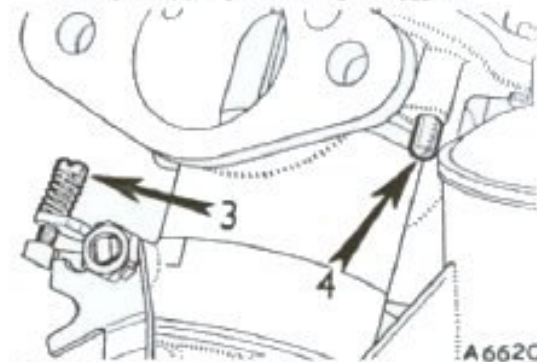
ENKELFÖRGASARE



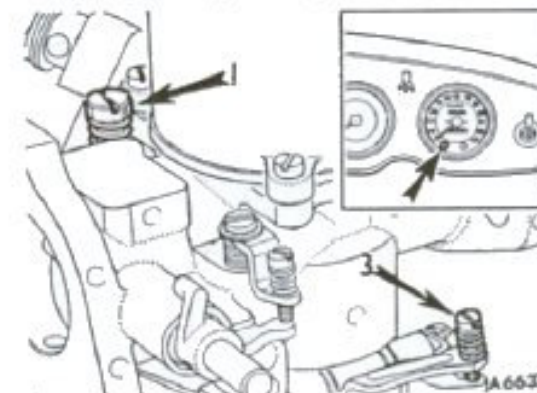
- 1
- A. Kör motorn tills den uppnått normal arbetstemperatur
- B. Slå ifrån fjädringen
- C. Lossa justeringskraven för snabb tongång (2) för att klara stoppet för gasspjället med spjället stängt
- D. Skruva ned lågvarvsventilen (1) till stödet och lossa den sedan 3 1/2 varv.



- 2
- A. Avmontera kolv/vakuumllockan som enhet.
- B. Vrid justeringskraven för murstycket (3) tills murstycket (7) är jäms med förgasarbryggan.



- 3
- A. Montera kolv/vakuumllockan.
- B. Kontrollera att kolven faller fritt ned på bryggan när lyftappen (4) släpps. Om den ej gör det se momenten 15, 16 och 17.
- C. Stänk murstycket genom att skruva murstyckets justeringskruv (3) nedåt 2 1/2 varv.

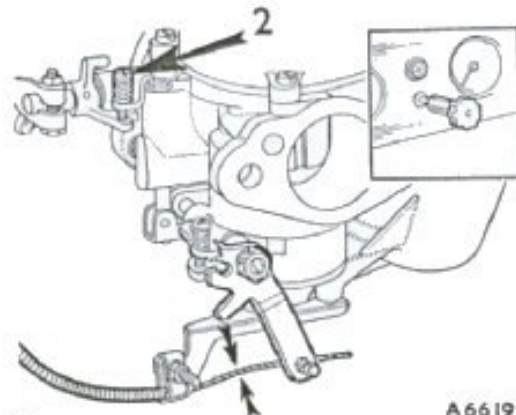


- 4
- A. Starta motorn på nytt och justera lågvarvsventilen (1) så att önskad tongångsvarvtal erhålles som anges av tändningsvarningsljusets glödande.
- B. Vrid murstyckets justeringskruv (3) uppåt för att försvaga och nedåt för att förstärka blandningen, tills den snabbaste konstanta jämna tongångshastigheten uppnått.
- C. Justera lågvarvsventilen (1) om så behövs för att få korrekt tongång.



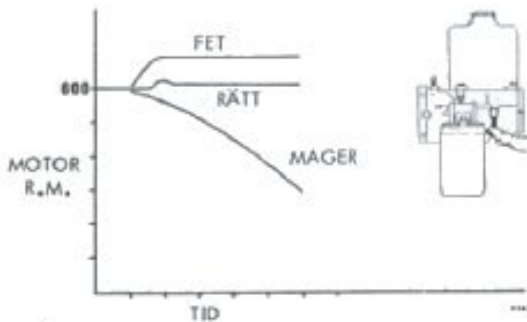
5. Blandningsstyrkans inverkan på avgasröken.

- A. FÖR MAGER BLANDNING: Ojämt ljud, skvättiga misständningar, färglöshet.
 B. KORREKT BLANDNING: Regelbundet och jämnt avgasljud.
 C. FÖR FET BLANDNING: Regelbundna eller rytmiska misständningar, svart avgasrök.

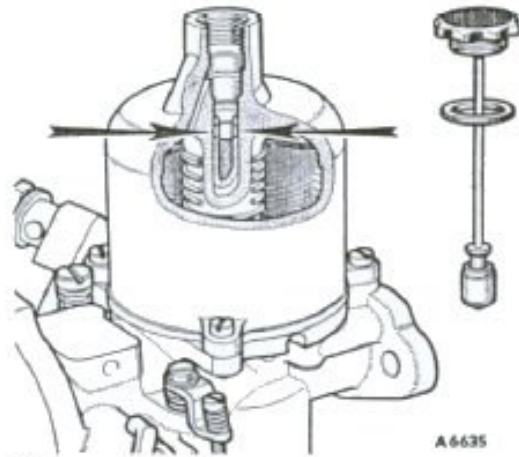


A 6619

7. A. Återanslut blandningsreglageets kabel med cirka 2 mm fri rörelse innan den börjar dra i munstycksarmen.
 B. Dra ut blandningsreglageknoppen tills reglaget just ska börja dra i förgasarens munstycksarm och justera skruven för snabbt tomgångsvarv (2) så att motorn får en hastighet av cirka 1000 v/min, när den är varm.
 C. Skjut in chokeknoppen igen och kontrollera att ett visst avstånd finns mellan justeringskruven för snabbt tomgångsvarv (2) och gaspedalstoppet.



6. A. Kontrollera att blandningen är den rätta genom att försiktigt lyfta lyfttappen (4) cirka 1 mm, sedan dess fria rörelse upptagits.
 B. Diagrammet visar inverkan på motorns varvtal och angiven blandningsstyrka när tappen är lyftad.
 FET BLANDNING: varvtalet ökar betydligt.
 KORREKT BLANDNING: varvtalet ökar obetydligt.
 MAGER BLANDNING: varvtalet sjunker omedelbart.
 C. Justera blandningsstyrkan om så behövs.



A 6635

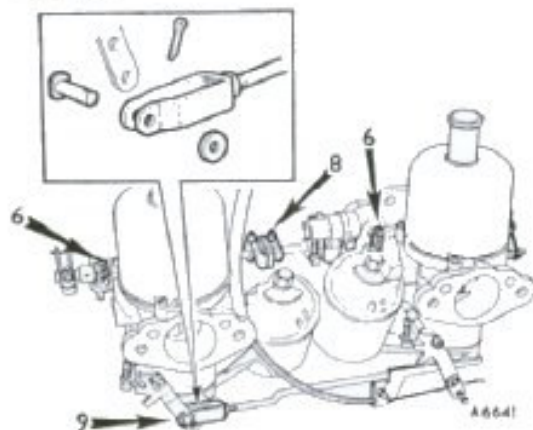
8. Fyll slutligen kolvdämparen med motorolja av föreskrivet slag så att nivån står 13 mm nedanför den ihåliga kolvstängens toppände.

OBS.
 På ej dammsäkra förgasare som identifieras av ett lufthål i kolvdämpartoppen, ska oljenivån stå 13 mm ovanför den ihåliga kolvstängens toppände.

FLER - FÖRGASARE

Installationer med flera förgasare kan ej framgångsrikt trimmas om ej ventillyftarna, brytarspetsarna och tändstiften är korrekt justerade.

Ta bort renarna och utför mom. 1, 2 och 3 på varje förgasare.



9.
OBS.

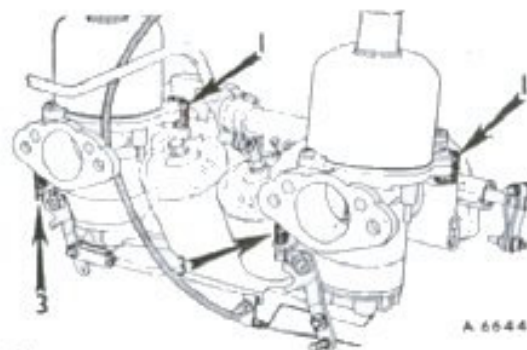
I de fall då justeringskruvar för gasspjällsjustering (6) är monterade, ska dessa och icke lågvarvsventilerna användas vid justering av tomgångsvarvtalet. Skruva ned lågvarvsventilerna (som måste förbli slutna) och sätt gasspjällsskruvarna (6) i 1 varvs öppet läge. I moment 10 och 11 ska tomgångsvarvet justeras med gasspjällsjusteringskruvarna.

- Lossa på klämbulten (8) på en av sammankopplingsdetaljerna för gasspjällsaxlarna mellan förgasarna.
- Koppla loss murstycksreglets sammankopplingsstång vid den gaffelformade änden (9).



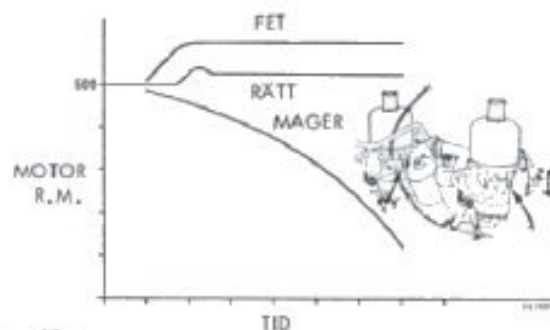
10.

- Sätt igång motorn igen och vrid lågvarvsventilen (1) eller justeringskruvarna för gasspjällen lika mycket på varje förgasare så att det rikade varvtalet med ledning av tändningsvarningsljuset erhålls.
- Jämför intensiteten i det vinande insugningsljudet hos alla förgasarna och justera lågvarvsventilerna (1) eller justeringskruvarna för gasspjällen så att vinandet blir lika för samtliga förgasare.



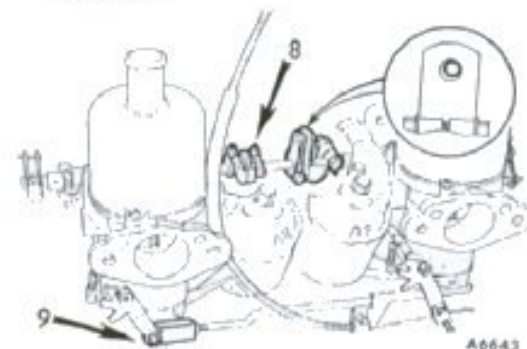
11.

- Vrid justeringskruvan för murstycket (3) lika mycket på samtliga förgasare, uppåt för att försäkra eller nedåt för att förstärka blandningen, tills den snabbaste konstanta hastigheten med jämn gång erhålls.
- Justera lågvarvsventilerna (1) om så behövs.



12.

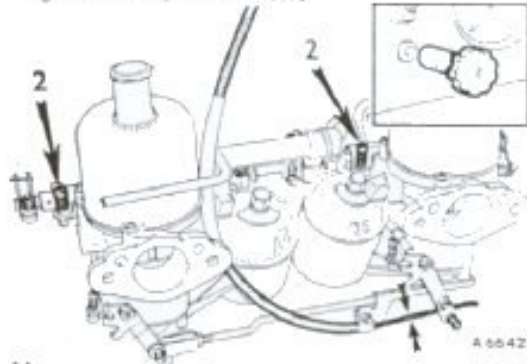
- Kontrollera att blandningen är den riktiga genom att försiktigt lyfta lyftappen (4) på främre förgasaren 1 mm, sedan dess fria rörelse upptagits. Diagrammet visar den möjliga inverkan på motorns ψ/min .
- Upprepa detta med den andre förgasaren, eller de andra förgasarna och - efter justering - kontrollera på nytt, eftersom förgasarna är inbäddade beroende av varandra.
- Moment 5 visar blandningsstyrkans inverkan på avgasröken.



13.

- Dra klämbulten (8) på gasspjällsaxlarnas sammankopplingsdetaljer med reglagetapparnas tapp vilarde mot kanten av hålet i gasspjällsarmen (se den infällda bilden). Härigenom erhålls den korrekta förseningen

- i öppnandet av främre förgasarens gasspjällsplatte. När en gaffelformad arm är monterad ska armen sättas så att tappan är 0,15 mm från gaffelns underkant.
- B. Anslut munstycksreglaget (9) så att de munstycksreglerande armarna rör sig samtidigt; vrid gaffeländen (eller gaffeländarna) om så behövs.

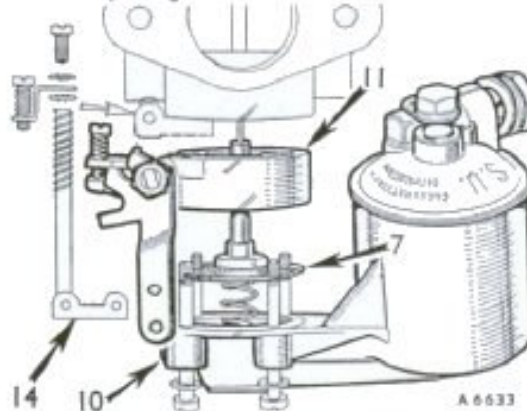


- 14.
- A. Anslut blandningsreglets kabel med en fri rörelse av cirka 2 mm innan den börjar dra i munstycksarmarna.
- B. Dra ut blandningsreglageknappen tills reglaget just ska börja dra i reglagearmarna för munstyckena på förgasarna och justera justeringskruvarna (2) för snabbt tomgångsvarv så att motorn får en hastighet av cirka 1000 v/min, när den är varm.
- C. Skjut in knappen igen och kontrollera att ett litet spel finns mellan skruvarna för snabb tomgång och gasspjällstoppen.
- D. Montera luftrenarna.
- OBS.
- När en hjälp (termo) förgasare är monterad hänvisas till verkstadshandboken, sektion A.4.

JUSTERING OCH SERVICE

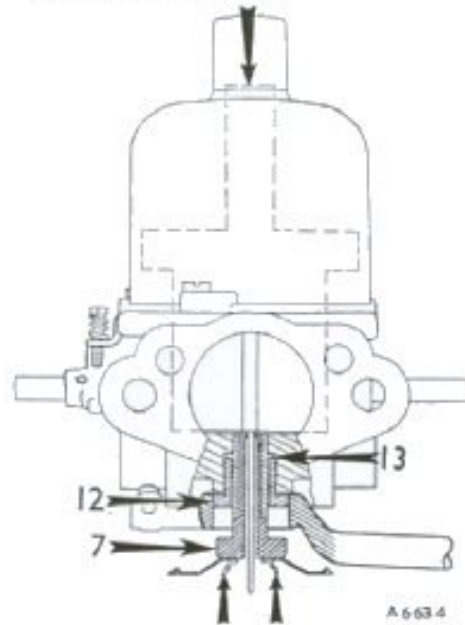
Centrering av munstycke

- 15.
- Kolven ska falla fritt med ett klirr mot förgasarbryggan när den upplyftade lyftappen släpps medan munstycket befinner sig i sitt högsta läge. Gör den så endast när munstycket är sänkt måste munstycksaggregatet omcentreras. Detta sker på följande sätt:



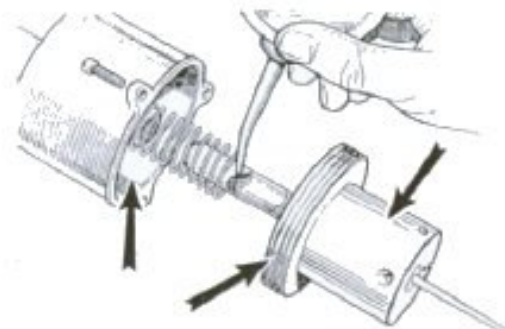
- 16.
- A. Märk munstyckshuset och flottörhusets läge i förhållande till förgasarhuset för att underlätta hopstättningen.
- B. Ta bort plattans fastskruv jämte kam stängsenheten (14).

- C. Skruva loss och ta bort flottörhusets fastskruvar.
- D. Ta bort flottörhuset (10) och munstyckshuset (11) och frigör munstycksenheten (7).



- 17.
- A. Lossa på munstyckets låsmutter (12) med hjälp av en ringnyckel tills munstyckslogret (13) just blir rörligt.
- B. Ta bort kolvdämparen, håll munstycket (7) i sitt högsta läge och sätt ett lätt tryck på kolvstångens topp. Dra munstyckets låsmutter (12).
- C. Kontrollera återigen enligt instruktionerna i mom. 15 och tillse att munstycket rör sig obehindrat uppåt och nedåt i sitt läge.
- D. Se vid hopstättningen till att munstycket och membranet hålls i samma vinkel läge och att membranets listförsedda kant sitter i spåret i huset.
- E. Fyll kolvdämparen åter med olja (se moment 8).

RENGÖRING



- 18.
- A. Avmontera kolv/vakuumplockan som enhet.
- B. Rengör med en med bensen fuktad duk vakuumplockans invändiga borrhål samt kolvens båda diametrar.
- C. Smörj endast kolvstången lätt och montera enheten.

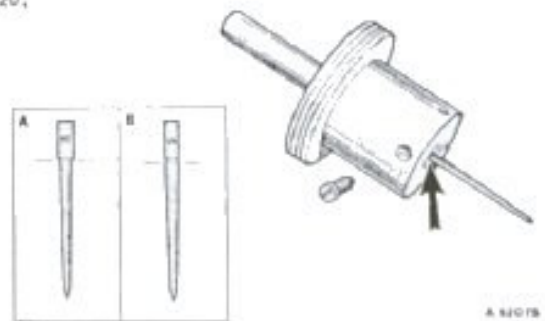
FLOTTÖRHUSETS BRÄNSLENIVÅ



- 19.
- Ta bort flottörhuslocket och vänd det upp och ned.
 - Med nålen på sitt ställe, stick in en stav med 11 mm diameter mellan den gaffelformade armen och flottörhuslockets kantlist.
 - Armens gaffeländar ska endast vila mot staven. Om de icke gör detta, ska armen försiktigt böckas där den till gaffel utformade delen börjar tills de gör detta.

NÅLENS STORLEK OCH LÄGE

20.



- 20.
- Nålens storlek bestäms under motorns utveckling och ger korrekt blandningsstyrka, utom under extrema temperatur-, fuktighets- och höjdförhållanden. En vekare nål måste emellertid användas på höjder som överstiger 1800 m. Om förändringar görs på motorn, t.ex. beträffande kamaxeln, kompressionsförhållandet, luftrenarna eller avgassystemet, kan en nål av andra mått behövas för att bibehålla prestanda.
- För att kontrollera den monterade nålen avmonteras först kol/vakuumplockan som enhet.
 - Låsa på nålens klämskruv, dra ut nålen och kontrollera dess identifieringsmärke jämfört med specifikationerna.
 - Montera korrekt nål och lås den på plats så att anslaget på spindelns (A) eller nedre kanten av spåret (B) är jäms med kolvers basyta.
 - Avmontera kol/vakuumplockan som enhet.

FEL

SYMPTOM	ORSAK	ÅTGÄRD	MOMENT Nr.
Ojämn gång Tjvustannar vid tomgång Saknar kraft	Kärvande kolv: Smutsig kolv och vakuumplocka Munstycket ur läge Nålen böjd	Rengör Centrera om Montera ny	18 15, 16 och 17 20
Hög bränsleförbrukning	Låg oljenivå i dämparen Fel oljetyp (för tunn)	Fyll på Byt ut mot rätt slag	8 8
Flottörhuset flödar	Smutsig eller sliten ventil i flottörhuset (smutsigt bränsle) Läckande flottör Felaktig bränslenivå	Rengör eller byt ut ventilen, Skölj bränslesystemet Montera ny Kontrollera och justera nivån	Se foldern om lärtagnings och ställning 19